PRODOTTO:

EMULTEC ECO G 80

IMPIEGO:

Lubrorefrigerante minerale EP per asportazione di truciolo

INFORMAZIONI GENERALI

EMULTEC ECO G 80 è stato studiato per fornire una ottima lubricità nelle lavorazioni di asportazione di truciolo.

La sua formulazione è stata concepita per fornire ottime capacità prestazionali ed elevati livelli di sicurezza e salubrità per gli operatori.

La matrice oleosa è di questo prodotto è costituita principalmente da olio minerale, additivi EP ed esteri.

EMULTEC ECO G 80 , non contiene donatori di formaldeide, formaldeide, ammine secondarie, fenoli, alchilfenoli, boro e ammidi boriche.

L'eccellente formulazione di **EMULTEC ECO G 80** è tale da rendere poco aggressive le sue emulsioni verso le leghe metalliche più delicate (alluminio e leghe gialle) e soprattutto diminuisce drasticamente la lisciviazione del cobalto: il cobalto è presente nelle leghe di metallo duro, sia negli strumenti che nei metalli da lavorare; se viene lisciviato quello presente nella lega dell'inserto, questo diventa più debole e si consuma prima. Il cobalto lisciviato, rimane nell'emulsione, (in alcuni casi cambia il colore dell'emulsione in rossastro viola) ed è tossico per l'uomo.

In questo prodotto vi è una bassa percentuale di materie prime con limiti di concentrazione sotto forma di aerodispersi, un'ulteriore garanzia della salubrità degli ambienti dove viene impiegato.

Le emulsioni ottenute con **EMULTEC ECO G 80** , risultano scarsamente sensibili alla durezza delle acque, il loro pH è costante e si dimostrano resistenti alladegradazione batterica garantendo una lunga durata delle emulsioni.

La formazione di ammoniaca nelle emulsioni è limitata da una particolare scelta formulativa che ne abbatte drasticamente la formazione; ciò rende più stabile il pH e limitando la formazione di ammoniaca, si evita di averla dispersa nell'atmosfera, rendendo più salubre l'ambiente di lavoro.

Considerando che il costo degli inserti per un centro di lavoro è una delle componenti principali, aumentarne la durata ne diminuisce sensibilmente il costo d' esercizio.

La stabilità delle emulsioni diminuisce la possibilità di aggressioni batteriche che comportino il cambio dell'emulsione ed il contestuale fermo macchina; unitamente alla diminuzione della possibilità di reazioni allergiche degli operatori, con conseguente abbattimento di costi derivanti da malattie professionali.

Appare evidente che l'adozione nel processo produttivo di **EMULTEC ECO G 80** , comporta un notevole risparmio in termini finanziari.

I vantaggi che si ottengono impiegando **EMULTEC ECO G 80** nel processo produttivo, si possono riassumere nei seguenti tre punti:

- ü Salubrità e sicurezza degli ambienti di lavoro.
- ü Bio stabilità e maggior durata dell'emulsione.
- ü Miglioramento della resa del ciclo produttivo.

APPLICAZIONI

Si consiglia di utilizzare **EMULTEC ECO G 80** , dove è richiesta una ottima capacità lubrificante ed antisaldante.
L' ottima additivazione EP esalta le caratteristiche antisaldanti del prodotto sui metalli ferrosi; gli esteri di sintesi, garantiscono una ottima lubricità su t utti i materiali.
EMULTEC ECO G 80 contiene degli inibitori di corrosione per alluminio e cuproleghe, queste caratteristiche
rendono il prodotto multimetallo e non lo qualificano come prodotto specifico per tali lavorazioni.
La flessibilità di impiego del prodotto ne rendono consigliato l'uso in quelle officine dove vengono lavorati diversi tipi di metalli.

CONSIGLI PER L'IMPIEGO

EMULTEC ECO G 80 è estremamente flessibile, trova impiego dalle operazioni leggere, fino ale operazioni
più gravose come lo stampaggio o l'imbutitura, nelle concentrazioni che riassumiamo brevemente:
Tornitura, foratura material i ferrosi,acciai,avp, alluminio e le sue leghe: 4-5%.
Operazioni gravose come alesatura, ba renatura forature profonde: 6 -7%.
Operazioni di asportazione su ghisa: 4%.
Imbuttitura e stampaggio leggeri: 10-20%.
Se la pratica lavorativa dovesse richiedere variazioni di concentrazione significativi rispetto a quelli indicati, consigliamo di prendere contatto con il nostro ufficio tecnico.
EMULTEC ECO G 80 può essere impiegato in macchine che lavorano ad alte pressioni.

PRECAUZIONI D'USO

Il prodotto è formulato per avere un'ottima resistenza alla contaminazione batterica alla normale concentrazione d'uso (tra 4 e 9 %).
Se il prodotto viene mantenuto in vasca aconcentrazioni <3%, può essere soggetto a contaminazione batterica e successivo sviluppo di cattivi odori, abbassamento di pH e corrosione.
Si raccomanda di controllare periodicamente la concentrazione in vasca con l'ausilio di un RIFRATTOMETRO e se il caso di riportarla alla concentrazione suggerita.

CARATTERISTICHE MEDIO INDICATIVE

Aspetto:	Ambrato
Odore:	Caratteristico
pH:	9,35 in acqua (5% rifrattometrico a 20 °C)
Flash Point:	>140 °C
Idrosolubilità:	emulgabile
Viscosità (40°C):	~32 cSt

STOCCAGGIO

Conservare nei contenitori originali, posizionati verticalmente, in luogo fresco e ventilato.
Non esporre alla luce diretta dei raggi solari.
Conservare a temperature comprese tra +5°C e + 45°C.