SAFER G 38

Elettrodi rivestiti

Acciao C-Mn e basso legati

SAFER G 38 è un elettrodo rutile con rivestito medio, sviluppato per la saldatura di costruzioni metalliche leggere, puntatura e lamiere sottili.
Adatto per il commercio, piccoli laboratori, applicazioni di assemblaggio.
Buon innesco e reinnesco. Per piccoli trasformatori, opera con basse tensioni a vuoto, buone caratteristiche di saldatura in corrente alternata.

Classificazione	
EN ISO	2560-A: E 38 0 R 12
AWS	A5.1: E 6013

CE

Analisi Chimica

	C	Mn	Si	P	S
Metallo depositato	0.08	0.5	0.4	≤0.03	≤0.02

Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Snervamento (N/mm²)	Rottura (N/mm²)	Allungamento	Resilienza Charpy ISO - V (J)
			0 °C
≥ 430	490-580	≥ 24	≥ 47

Materiali

S(P)235 to S(P)355; GP240; GP280

Metal working industry

Condizioni di immagazzinamento

Tenere all'asciutto ed evitare condense.

Ricondizionamento generalmente non richiesto.

Se necessario 100°-100°C per 1h, max 3 volte.

Corrente e posizione di saldatura

AC; DC-



Dati di imballo

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente (A)	Peso approssimato (Kg/1000)	CBOX	
				Elettrodi per confezione	Code
2.0	300	50-70	11.80	323	W000380899
2.5	300	60-90	16.03	237	W000380900
2.5	350	60-90	19.56	230	W000382287
3.2	350	110-135	31.91	141	W000380901
4.0	350	160-180	48.39	93	W000380902