ART. 39K • MECCANICA

Fresa a tazza T.C.T. Alte prestazioni h=30 mm

Denti in metallo duro saldobrasati.
Per realizzare fori su metalli ferrosi, acciaio inossidabile, metalli tenaci, ghisa, materiali sintetici.
Grande versatilità grazie alla possibità di intercambiare attacchi idonei a qualsiasi trapano, portatile, cono morse, magnetico o sds plus



Campi di applicazione

Materiale	Numero Fisso*
Inox	8000
Ferro/Acciaio < 600 N/mm²	16000
Acciaio > 600 N/mm²	12500
Ottone	11500
Ghisa	19000
Bronzo	11500
Rame	8000
Alluminio	12500
Pvc	5100
Vetroresine	5100
Laminati plastici	5100

***Velocità di rotazione** (giri/min) = Dividere il Numero Fisso per il diametro (ø) della fresa in uso

Confezionamento



• Standard Scatola in plastica

Consigli d'uso

- Non superare le velocità di riferimento
- Utilizzare olio lubrificante
- Non interrompere la rotazione all'interno del pezzo

• Confezionamento minimo

pag 32 • Accessori

Attacco esagonale completo di punta



Ideale per l'utilizzo con trapani e avvitatori con mandrino fino a 13 mm

cod	descriz.
034K01	**per tazze Ø 14-60 mm**
034K02	**per tazze Ø 61-100 mm**
034K03	**per tazze Ø 105-150 mm**

Punta guida con molla



cod	descriz.
034KP06	**Ø 6 x 80 mm Ø 14-60 mm**
034KP08	**Ø 8 x 80 mm Ø 61-150 mm**

Weldon 19 mm



Ideale per l'utilizzo con trapani a supporto magnetico attacco Weldon 19 mm (esempio Evolution Mag 42)

cod	descriz.
034KW	**Ø 14-100 mm**

Cono Morse



Ideale per l'utilizzo con trapani a colonna Cono Morse 2 e 3

cod	descriz.
034KCM2	**CM2 - Ø 16-100 mm**
034KCM3A	**CM3 - Ø 16-100 mm**
034KCM3B	**CM3 - Ø 105-150 mm**